

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

č. 1 - 001 - 210420 - 2021/02

CZ

EJOT®

b) Bezpečnost při požáru (BWR 2)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku
Reakce na oheň	A1

c) Hygiena, zdraví a životní prostředí (BWR 3)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku

d) Ochrana proti hluku (BWR 5)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku

e) Úspora energie a zadržování tepla (BWR 6)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku

f) Udržitelné využívání přírodních zdrojů (BWR 7)

základní charakteristiky	vlastnosti výrobku

Vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného výše.

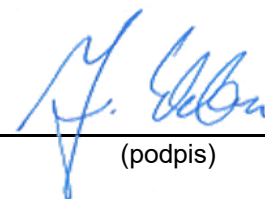
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Dr. Jens Weber

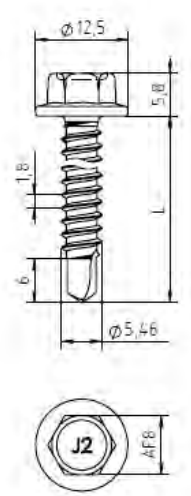
(jméno)

Bad Laasphe, 28.05.2021

(místo a datum vydání)



(podpis)

	Materiály: Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346 Dílec II: S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD, až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346
	Specifikace: Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3,5$ mm \varnothing vrtací špičky: 3,9 mm $M_{t,nom}$: max. 2,5 Nm

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,66	0,95	1,02	1,13	1,30	1,48	1,65	1,83	1,91	1,91
	0,55	0,66	0,95	1,11	1,21	1,37	1,54	1,70	1,88	2,03	2,12
	0,63	0,66	0,95	1,11	1,38	1,52	1,68	1,83	1,99	2,13	2,43
	0,75	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	1,96	2,08	2,22	2,35	2,62
	0,88	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,45	2,57	2,68	2,91
	1,00	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	2,96	3,06	3,25
	1,13	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	3,54	3,70
	1,25	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	4,18
	1,50	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	5,36
	1,75	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	—
	2,00	0,66	0,95	1,11	1,38	1,81	2,34	2,86	3,46	4,05	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,59	1,59	1,59
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,16
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—
$N_{R,II,k}$ [kN]	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59

– Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD a dílec II z S320GD až S450GD nebo HX340LAD až HX460LAD: Hodnoty mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2	Příloha 3
Samovrtný šroub JT2-2-Plus-5,5xL F12 s šestihlannou hlavou	

	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD, až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346</p>
	<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma ti \leq 3,5$ mm</p> <p>Ø vrtací špičky: 3,9 mm</p>

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,21	1,21	1,21	1,21
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,35	1,35	1,35	1,35
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,56	1,56	1,56
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,87	1,87
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,22
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,53
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—
$N_{R,II,k}$ [kN]	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59

– Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD a dílec II z S320GD až S450GD nebo HX340LAD až HX460LAD: Hodnoty mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-2H-Plus-5,5xL F12

s šestíhrannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou $\geq \varnothing 11$ mm

Příloha 4

	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD, až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346</p>
	<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma ti \leq 3,5$ mm</p> <p>Ø vrtací špičky: 3,9 mm</p>

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,55	1,55	1,55	1,55
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,71	1,71	1,71
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,98	1,98	1,98
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,39	2,39
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—	
$N_{R,II,k}$ [kN]	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59	

– Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD a dílec II z S320GD až S450GD nebo HX340LAD až HX460LAD: Hodnoty mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-2H-Plus-5,5xL F12

s šestihlannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou $\geq \varnothing 14$ mm

Příloha 5

	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S275 – EN 10025-1 S280GD, až S450GD – EN 10346 HX300LAD až HX460LAD – EN 10346</p>
	<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma ti \leq 3,5$ mm</p> <p>Ø vrtací špičky: 3,9 mm</p>

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
	2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,65	1,65	1,65	1,65
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,83	1,83	1,83
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,23	2,23
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
	2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	—
$N_{R,II,k}$ [kN]	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59	

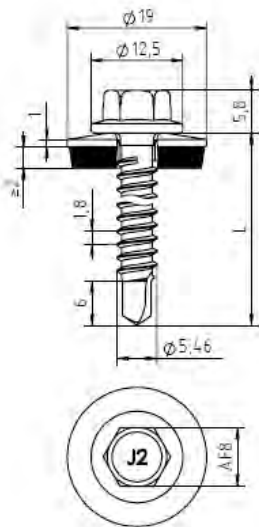
– Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD a dílec II z S320GD až S450GD nebo HX340LAD až HX460LAD: Hodnoty mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-2H-Plus-5,5xL F12

s šestihrannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou $\geq \varnothing 16$ mm

Příloha 6



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S275 – EN 10025-1
S280GD, až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 3,5$ mm

Ø vrtací špičky: 3,9 mm

$t_{N,II}$ [mm]	0,40	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	2,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,56	0,60	0,64	0,68	0,83	0,98	1,13	1,13	1,13	1,13
	0,55	0,58	0,67	0,73	0,78	0,94	1,09	1,25	1,25	1,25	1,25
	0,63	0,60	0,71	0,82	0,87	1,04	1,21	1,38	1,38	1,38	1,38
	0,75	0,62	0,74	0,86	0,97	1,15	1,33	1,51	1,51	1,51	1,51
	0,88	0,62	0,74	0,86	1,02	1,42	2,04	2,67	2,67	2,67	2,67
	1,00	0,62	0,74	0,86	1,06	1,56	2,15	2,77	2,77	2,77	2,77
	1,13	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,25	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,50	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	3,92
	1,75	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	—
2,00	0,62	0,74	0,86	1,11	1,70	2,28	2,87	3,22	3,57	—	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,10
	0,55	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,33
	0,63	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	0,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	0,88	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,13	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,25	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,50	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59
	1,75	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—
2,00	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	—	
$N_{R,II,k}$ [kN]	0,30	0,41	0,47	0,56	0,73	1,06	1,40	1,71	1,99	2,59	2,59

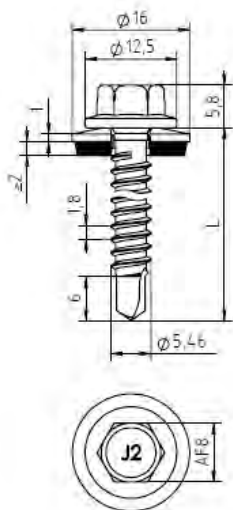
– Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD a dílec II z S320GD až S450GD nebo HX340LAD až HX460LAD: Hodnoty mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-2H-Plus-5,5xL F12

s šestihlannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou $\geq \varnothing 19$ mm

Příloha 7



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel,
povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi,
nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S275 – EN 10025-1
S280GD, až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma ti \leq 3,5$ mm

Ø vrtací špičky: 3,9 mm

$t_{N,II}$ [mm]	2 x 0,63	2 x 0,75	2 x 0,88	2 x 1,00	2 x 1,13	2 x 1,25
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$						
0,40	—	—	—	—	—	—
0,50	—	—	—	—	—	—
0,55	—	—	—	—	—	—
0,63	1,65	1,78	1,91	2,04	2,04	2,04
0,75	1,65	2,60	2,76	2,92	2,92	2,92
0,88	1,65	2,60	3,39	3,55	3,55	3,55
1,00	1,65	2,60	3,39	4,17	4,17	4,17
1,13	1,65	2,60	3,39	4,17	4,17	—
1,25	1,65	2,60	3,39	4,17	—	—
1,50	1,65	2,60	3,39	4,17	—	—
1,75	1,65	2,60	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$						
0,40	1,01	1,48	1,48	1,48	1,48	1,48
0,50	1,01	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65
0,55	1,01	1,78	1,83	1,83	1,83	1,83
0,63	1,01	1,78	2,23	2,23	2,23	2,23
0,75	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	2,84
0,88	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	2,84
1,00	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	2,84
1,13	1,01	1,78	2,31	2,84	2,84	—
1,25	1,01	1,78	2,31	2,84	—	—
1,50	1,01	1,78	2,31	2,84	—	—
1,75	1,01	1,78	—	—	—	—

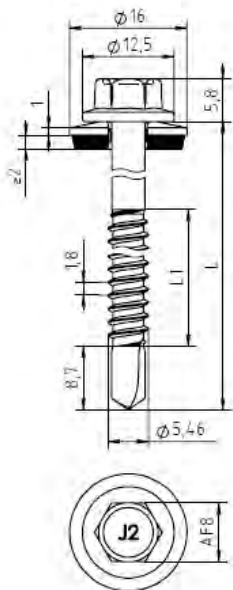
– Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD a dílec II z S320GD až S450GD nebo HX340LAD až HX460LAD: Hodnoty mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-2H-Plus-5,5xL F12

s šestihrannou hlavou, zápichem a těsnící podložkou $\geq \varnothing 16$ mm

Příloha 8



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1
S280GD až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6,0$ mm

Ø vrtací špičky: 4,5 mm

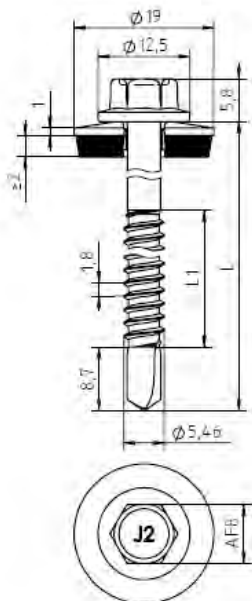
Délka závitu L1: ≥ 10 mm

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,40 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 abcd	3,80 abcd	3,80 abcd
	0,75	2,70 —	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	4,60 ac	4,60 ac
	0,88	3,10 —	4,20 —	4,20 ac	4,20 ac	5,30 ac	5,30 ac
	1,00	3,40 —	4,50 —	4,50 ac	4,50 ac	6,00 ac	6,00 ac
	1,13	3,80 —	4,90 —	4,90 —	4,90 ac	6,70 ac	— —
	1,25	4,10 —	5,30 —	5,30 —	5,30 ac	7,30 ac	— —
	1,50	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —	— —
	1,75	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —	— —
2,00	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —	— —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,46 ac	1,46 ac	1,46 ac	1,46 abcd	1,46 abcd	1,46 abcd
	0,55	1,84 ac	1,84 ac	1,84 ac	1,84 abcd	1,84 abcd	1,84 abcd
	0,63	1,90 ac	2,60 ac	2,70 ac	2,70 abcd	2,70 abcd	2,70 abcd
	0,75	1,90 —	2,60 ac	3,64 ac	3,64 ac	3,64 ac	3,64 ac
	0,88	1,90 —	2,60 —	4,23 ac	4,32 ac	4,32 ac	4,32 ac
	1,00	1,90 —	2,60 —	4,23 ac	4,97 ac	4,97 ac	4,97 ac
	1,13	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	5,63 ac	— —
	1,25	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	6,20 ac	— —
	1,50	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —	— —
	1,75	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —	— —
2,00	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —	— —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	1,90	2,60	4,23	5,01	7,04	8,28	

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-6-5,5xL F12
 s šestihrannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 16$ mm

Příloha 9



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1
S280GD až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6,0$ mm

Ø vrtací špičky: 4,5 mm

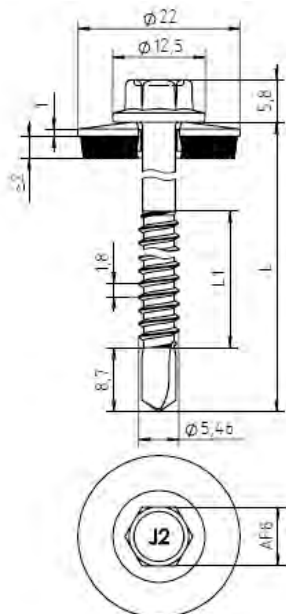
Délka závitu L1: ≥ 10 mm

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,40 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 abcd	3,80 abcd	3,80 abcd
	0,75	2,70 —	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	4,60 ac	4,60 ac
	0,88	3,10 —	4,20 —	4,20 ac	4,20 ac	5,30 ac	5,30 ac
	1,00	3,40 —	4,50 —	4,50 ac	4,50 ac	6,00 ac	6,00 ac
	1,13	3,80 —	4,90 —	4,90 —	4,90 ac	6,70 ac	— —
	1,25	4,10 —	5,30 —	5,30 —	5,30 ac	7,30 ac	— —
	1,50	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —	— —
	1,75	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —	— —
2,00	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —	— —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,46 ac	1,46 ac	1,46 ac	1,46 abcd	1,46 abcd	1,46 abcd
	0,55	1,84 ac	1,84 ac	1,84 ac	1,84 abcd	1,84 abcd	1,84 abcd
	0,63	1,90 ac	2,60 ac	2,70 ac	2,70 abcd	2,70 abcd	2,70 abcd
	0,75	1,90 —	2,60 ac	4,23 ac	4,33 ac	4,33 ac	4,33 ac
	0,88	1,90 —	2,60 —	4,23 ac	5,01 ac	5,13 ac	5,13 ac
	1,00	1,90 —	2,60 —	4,23 ac	5,01 ac	5,91 ac	5,91 ac
	1,13	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	6,68 ac	— —
	1,25	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 ac	— —
	1,50	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —	— —
	1,75	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —	— —
2,00	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —	— —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	1,90	2,60	4,23	5,01	7,04	8,28	

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-6-5,5xL F12
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 19$ mm

Příloha 10



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1
S280GD až S450GD – EN 10346
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 6,0$ mm

Ø vrtací špičky: 4,5 mm

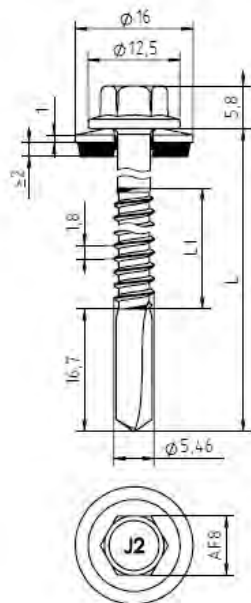
Délka závitu L1: ≥ 10 mm

$t_{n,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{n,I} =$	0,50	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,91 ac
	0,55	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	2,12 ac
	0,63	2,40 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 abcd	3,80 abcd
	0,75	2,70 —	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	4,60 ac
	0,88	3,10 —	4,20 —	4,20 ac	4,20 ac	5,30 ac
	1,00	3,40 —	4,50 —	4,50 ac	4,50 ac	6,00 ac
	1,13	3,80 —	4,90 —	4,90 —	4,90 ac	6,70 ac
	1,25	4,10 —	5,30 —	5,30 —	5,30 ac	7,30 ac
	1,50	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —
	1,75	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —
2,00	5,00 —	6,00 —	6,00 —	6,00 —	8,10 —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{n,I} =$	0,50	1,46 ac	1,46 ac	1,46 ac	1,46 abcd	1,46 abcd
	0,55	1,84 ac	1,84 ac	1,84 ac	1,84 abcd	1,84 abcd
	0,63	1,90 ac	2,60 ac	2,70 ac	2,70 abcd	2,70 abcd
	0,75	1,90 —	2,60 ac	4,23 ac	5,01 ac	5,01 ac
	0,88	1,90 —	2,60 —	4,23 ac	5,01 ac	5,94 ac
	1,00	1,90 —	2,60 —	4,23 ac	5,01 ac	6,84 ac
	1,13	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 ac
	1,25	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 ac
	1,50	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —
	1,75	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —
2,00	1,90 —	2,60 —	4,23 —	5,01 —	7,04 —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	1,90	2,60	4,23	5,01	7,04	8,28

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-6-5,5xL F12
s šestihrannou hlavou a těsnicí podložkou $\geq \varnothing 22$ mm

Příloha 11



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel,
povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi,
nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13,0$ mm

Ø vrtací špičky: 5,0 mm

Délka závitu L1: ≥ 10 mm

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac
	0,75	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac
	0,88	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	3,50 a
	1,00	4,20 —	4,20 ac	4,20 ac	4,20 ac	4,20 ac
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac
	0,55	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac
	0,63	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac
	0,75	3,64** ac	3,64** ac	3,64** ac	3,64** ac	3,64** ac
	0,88	4,32** ac	4,32** ac	4,32** ac	4,32** ac	4,32** a
	1,00	4,70 —	4,97** —	4,97** —	4,97** —	4,97** —
	1,13	4,70 —	5,63** —	5,63** —	5,63** —	5,63** —
	1,25	4,70 —	6,20** —	6,20** —	6,20** —	6,20** —
	1,50	4,70 —	6,90 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —
	1,75	4,70 —	6,90 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —
2,00	4,70 —	6,90 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	4,70	6,90	8,13	8,13	8,13	8,13

- Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD: Uvedené hodnoty (*) mohou být navýšeny o 7,7 %.
- Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD: Uvedené hodnoty (**) mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-12-5,5xL F12
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 16$ mm

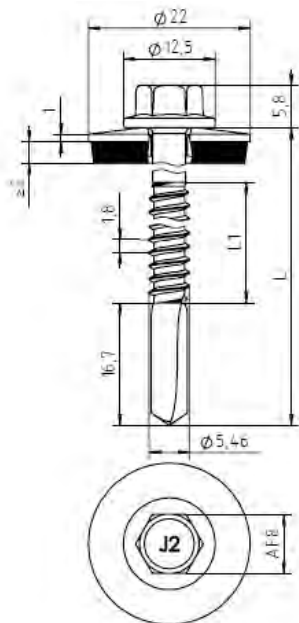
Příloha 12

	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1</p>
	<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13,0$ mm</p> <p>Ø vrtací špičky: 5,0 mm</p> <p>Délka závitu L1: ≥ 10 mm</p>

$t_{n,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{n,I} =$	0,50	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac
	0,75	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac
	0,88	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	3,50 a
	1,00	4,20 —	4,20 ac	4,20 ac	4,20 ac	4,20 ac
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{n,I} =$	0,50	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac
	0,55	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac
	0,63	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac
	0,75	4,33** ac	4,33** ac	4,33** ac	4,33** ac	4,33** ac
	0,88	4,70 ac	5,13** ac	5,13** ac	5,13** ac	5,13** a
	1,00	4,70 —	5,91** —	5,91** —	5,91** —	5,91** a
	1,13	4,70 —	6,68 —	6,68** —	6,68** —	6,68** —
	1,25	4,70 —	6,90 —	7,36** —	7,36** —	7,36** —
	1,50	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —
	1,75	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —
2,00	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	4,70	6,90	8,13	8,13	8,13	8,13

- Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD: Uvedené hodnoty (*) mohou být navýšeny o 7,7 %.
- Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD: Uvedené hodnoty (**) mohou být navýšeny o 8,3 %.

<p>Upevňovací šrouby JT2</p> <p>Samovrtný šroub JT2-12-5,5xL F12 s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 19$ mm</p>	<p>Příloha 13</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel,
povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi,
nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 13,0$ mm

Ø vrtací špičky: 5,0 mm

Délka závitu L1: ≥ 10 mm

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac	2,20 ac
	0,75	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac
	0,88	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	3,50 ac	3,50 a
	1,00	4,20 —	4,20 ac	4,20 ac	4,20 ac	4,20 a
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	— —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	— —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	— —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	— —
2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	— —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac	1,30* ac
	0,55	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac	1,64* ac
	0,63	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac	2,40* ac
	0,75	4,70 ac	5,01** ac	5,01** ac	5,01** ac	5,01** ac
	0,88	4,70 ac	5,94** ac	5,94** ac	5,94** ac	5,94** a
	1,00	4,70 —	6,84 —	6,84** —	6,84** —	6,84** a
	1,13	4,70 —	6,90 —	7,74 —	7,74 —	— —
	1,25	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	— —
	1,50	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	— —
	1,75	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	— —
2,00	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	— —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	4,70	6,90	8,13	8,13	8,13	8,13

- Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD: Uvedené hodnoty (*) mohou být navýšeny o 7,7 %.
- Dílec I z oceli S320GD nebo S350GD: Uvedené hodnoty (**) mohou být navýšeny o 8,3 %.

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-12-5,5xL F12
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 22$ mm

Příloha 14

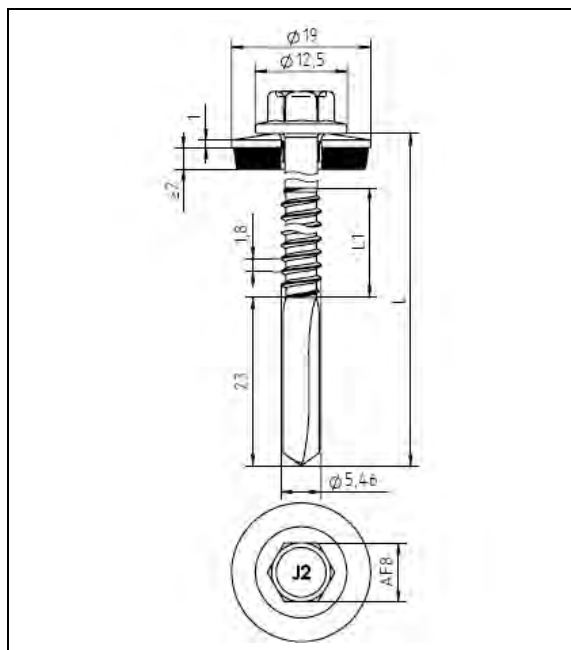
	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1</p>
	<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18,0$ mm</p> <p>Ø vrtací špičky: 5,0 mm</p> <p>Délka závitu L1: ≥ 10 mm</p>

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —
	0,55	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —
	0,63	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	0,75	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —
	0,88	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —
	1,00	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —	1,77 —
	0,55	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —	1,96 —
	0,63	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —	2,27 —
	0,75	3,64 —	3,64 —	3,64 —	3,64 —	3,64 —	3,64 —	3,64 —
	0,88	4,32 —	4,32 —	4,32 —	4,32 —	4,32 —	4,32 —	4,32 —
	1,00	4,70 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —	4,97 —
	1,13	4,70 —	5,63 —	5,63 —	5,63 —	5,63 —	5,63 —	5,63 —
	1,25	4,70 —	6,20 —	6,20 —	6,20 —	6,20 —	6,20 —	6,20 —
	1,50	4,70 —	6,90 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —
	1,75	4,70 —	6,90 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —
2,00	4,70 —	6,90 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	7,56 —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	4,70	6,90	8,13	8,13	8,13	8,13	8,13	8,13

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-18-5,5xL F12
s šestihrannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 16$ mm

Příloha 15



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi
 Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM
 Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346
 Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1

Specifikace:

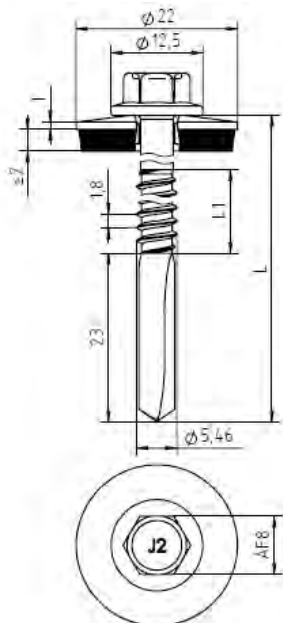
Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18,0$ mm
 \varnothing vrtací špičky: 5,0 mm
 Délka závitu L1: ≥ 10 mm

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —
	0,55	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —
	0,63	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	0,75	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —
	0,88	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —
	1,00	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —	2,10 —
	0,55	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —	2,33 —
	0,63	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —
	0,75	4,33 —	4,33 —	4,33 —	4,33 —	4,33 —	4,33 —	4,33 —
	0,88	4,70 —	5,13 —	5,13 —	5,13 —	5,13 —	5,13 —	5,13 —
	1,00	4,70 —	5,91 —	5,91 —	5,91 —	5,91 —	5,91 —	5,91 —
	1,13	4,70 —	6,68 —	6,68 —	6,68 —	6,68 —	6,68 —	6,68 —
	1,25	4,70 —	6,90 —	7,36 —	7,36 —	7,36 —	7,36 —	7,36 —
	1,50	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —
	1,75	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —
2,00	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	4,70	6,90	8,13	8,13	8,13	8,13	8,13	8,13

Upevňovací šrouby JT2

Samovrtný šroub
JT2-18-5,5xL F12
 s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 19$ mm

Příloha 16



Materiály:

Šroub: Uhlíková ocel,
povrchově kalená s úpravou proti korozi

Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi,
nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346

Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1

Specifikace:

Vrtací kapacita: $\Sigma t_i \leq 18,0$ mm

Ø vrtací špičky: 5,0 mm

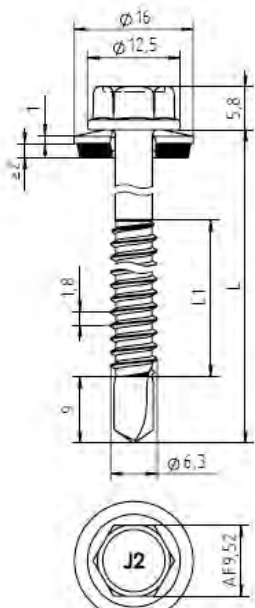
Délka závitu L1: ≥ 10 mm

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —	1,91 —
	0,55	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —	2,12 —
	0,63	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —	2,20 —
	0,75	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —	2,80 —
	0,88	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —	3,50 —
	1,00	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —	4,20 —
	1,13	4,20 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —	4,90 —
	1,25	4,20 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —	5,60 —
	1,50	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
2,00	4,20 —	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —	2,43 —
	0,55	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —	2,69 —
	0,63	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —	3,12 —
	0,75	4,70 —	5,01 —	5,01 —	5,01 —	5,01 —	5,01 —	5,01 —
	0,88	4,70 —	5,94 —	5,94 —	5,94 —	5,94 —	5,94 —	5,94 —
	1,00	4,70 —	6,84 —	6,84 —	6,84 —	6,84 —	6,84 —	6,84 —
	1,13	4,70 —	6,90 —	7,74 —	7,74 —	7,74 —	7,74 —	7,74 —
	1,25	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —
	1,50	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —
	1,75	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —
2,00	4,70 —	6,90 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	8,13 —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	4,70	6,90	8,13	8,13	8,13	8,13	8,13	8,13

Upevňovací šrouby JT2

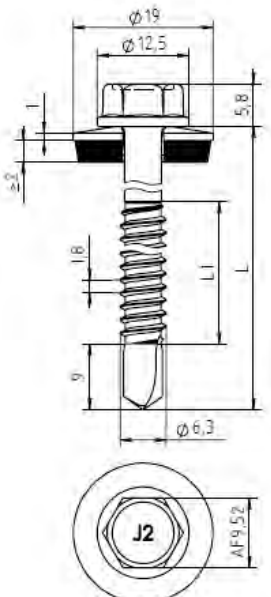
Samovrtný šroub
JT2-18-5,5xL F12
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \text{Ø}22$ mm

Příloha 17

	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1 S280GD až S350GD - EN 10346</p>
<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma t \leq 6,50$ mm</p> <p>Ø vrtací špičky: 5,3 mm</p> <p>Délka závitu L1: ≥ 10 mm</p>	

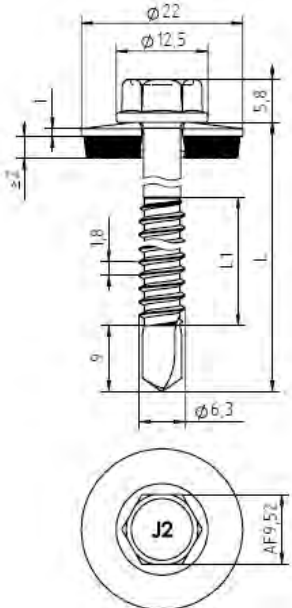
$t_{N,II}$ [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 ac
	0,75	2,90 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac
	0,88	3,50 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 a
	1,00	4,00 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 a
	1,13	4,60 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 a
	1,25	5,20 —	5,80 ac	5,80 ac	5,80 ac	5,80 a
	1,50	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	— —
2,00	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	— —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —
	0,55	1,43 —	1,43 —	1,43 —	1,43 —	1,43 —
	0,63	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 ac
	0,75	3,40 ac	3,64 ac	3,64 ac	3,64 ac	3,64 ac
	0,88	3,40 ac	4,32 ac	4,32 ac	4,32 ac	4,32 a
	1,00	3,40 ac	4,70 ac	4,97 ac	4,97 ac	4,97 a
	1,13	3,40 ac	4,70 ac	5,63 ac	5,63 ac	5,63 a
	1,25	3,40 —	4,70 ac	6,20 ac	6,20 ac	6,20 a
	1,50	3,40 —	4,70 —	6,20 —	7,56 —	7,56 —
	1,75	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	— —
2,00	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	— —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	3,40	4,70	6,20	8,70	8,70	

<p>Upevňovací šrouby JT2</p>	<p>Příloha 18</p>
<p>Samovrtný šroub JT2-6-6,3xL F12 s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 16$ mm</p>	

	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1 S280GD až S350GD - EN 10346</p>
<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma t \leq 6,50$ mm</p> <p>\varnothing vrtací špičky: 5,3 mm</p> <p>Délka závitu L_1: ≥ 10 mm</p>	

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 ac
	0,75	2,90 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac
	0,88	3,50 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 a
	1,00	4,00 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 a
	1,13	4,60 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 a
	1,25	5,20 —	5,80 ac	5,80 ac	5,80 ac	5,80 a
	1,50	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	— —
	2,00	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	— —
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 abcd	1,13 abcd	1,13 abcd	1,13 abcd	1,13 ac
	0,55	1,43 abcd	1,43 abcd	1,43 abcd	1,43 abcd	1,43 ac
	0,63	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 ac
	0,75	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac
	0,88	3,40 ac	3,60 ac	3,60 ac	3,60 ac	3,60 a
	1,00	3,40 ac	4,30 ac	4,30 ac	4,30 ac	4,30 a
	1,13	3,40 ac	4,70 ac	5,50 ac	5,50 ac	5,50 a
	1,25	3,40 —	4,70 ac	6,20 ac	6,60 ac	6,60 a
	1,50	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	8,70 —
	1,75	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	— —
	2,00	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	— —
$N_{R,II,k}$ [kN]	3,40	4,70	6,20	8,70	8,70	

<p>Upevňovací šrouby JT2</p>	<p>Příloha 19</p>
<p>Samovrtný šroub JT2-6-6,3xL F12 s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \varnothing 19$ mm</p>	

	<p>Materiály:</p> <p>Šroub: Uhlíková ocel, povrchově kalená s úpravou proti korozi</p> <p>Podložka: Uhlíková ocel, úprava proti korozi, nerezavějící ocel (A2) – EN ISO 3506 s navulkanizovaným těsněním EPDM</p> <p>Dílec I: S280GD až S350GD – EN 10346</p> <p>Dílec II: S235 až S355 – EN 10025-1 S280GD až S350GD - EN 10346</p>
<p>Specifikace:</p> <p>Vrtací kapacita: $\Sigma t \leq 6,50$ mm</p> <p>Ø vrtací špičky: 5,3 mm</p> <p>Délka závitu L1: ≥ 10 mm</p>	

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 ac	1,13 ac	1,13 ac	1,91 ac	1,91 ac
	0,55	1,25 ac	1,25 ac	1,25 ac	2,12 ac	2,12 ac
	0,63	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 abcd	2,40 ac
	0,75	2,90 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac	3,10 ac
	0,88	3,50 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 ac	3,80 a
	1,00	4,00 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 ac	4,60 a
	1,13	4,60 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 ac	5,20 a
	1,25	5,20 —	5,80 ac	5,80 ac	5,80 ac	5,80 a
	1,50	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —
	1,75	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	— —
2,00	6,40 —	7,20 —	7,20 —	7,20 —	— —	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N,I} =$	0,50	1,13 abcd	1,13 abcd	1,13 abcd	1,13 abcd	1,13 ac
	0,55	1,43 abcd	1,43 abcd	1,43 abcd	1,43 abcd	1,43 ac
	0,63	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 abcd	2,10 ac
	0,75	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac	2,80 ac
	0,88	3,40 ac	3,60 ac	3,60 ac	3,60 ac	3,60 a
	1,00	3,40 ac	4,30 ac	4,30 ac	4,30 ac	4,30 a
	1,13	3,40 ac	4,70 ac	5,50 ac	5,50 ac	5,50 a
	1,25	3,40 —	4,70 ac	6,20 ac	6,60 ac	6,60 a
	1,50	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	8,70 —
	1,75	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	— —
2,00	3,40 —	4,70 —	6,20 —	8,70 —	— —	
$N_{R,II,k}$ [kN]	3,40	4,70	6,20	8,70	8,70	

<p>Upevňovací šrouby JT2</p>	<p>Příloha 20</p>
<p>Samovrtný šroub JT2-6-6,3xL F12 s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou $\geq \text{Ø}22$ mm</p>	